

# ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ авиационной техники

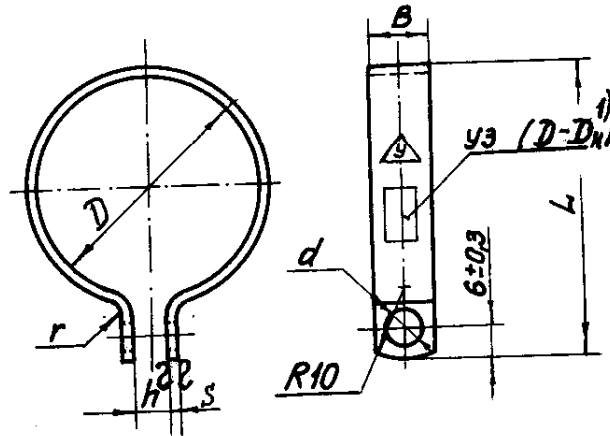
5191А; 5192А  
5193А

ХОМУТЫ ПОДВЕСНЫЕ  
ТИП Б

Взамен

Всего листов 3 Лист 1

▽ 3 (▽)



Пример обозначения хомута размером  $D = 30$  мм

из алюминиевого сплава:

5191А-30;

то же из стали марки 20:

5192А-30;

то же из стали марки  $\chi 17Г9АН4$ : (7)

5193А-30

Инв. № дубликата Инв. № подлинника	1 3386	2 3734	D	При- меняе- мость	d	B	S	L Доп. откл. $\pm 0,6$	r Доп. откл. $\pm 0,5$	h Доп. откл. $\pm 1,0$	Длина раз- верт- ки	Вес в г	
												из стали	из алю- миниев. сплава
4518	3386	3734	6		4,2	10	0,8	18	1,5	3	40	2,0	0,71
			8	20				46			2,3	0,82	
			9	21				50			2,5	0,89	
			10	22				52			2,6	0,93	
			12	24				59			2,9	1,05	
			14	26				65			3,2	1,16	
			15	27				68			3,4	1,22	
			16	28				71			3,5	1,27	
			18	30				77			3,8	1,38	
			20	33				84			4,2	1,50	
			22	35				90			5,6	2,00	
			25	38				100			6,2	2,20	
			26	39				102			6,3	2,30	
			27	40				106			6,7	2,40	

<sup>1)</sup> Dн - по нормалам 5181А-5189А

Внесена

Ан-1811

Утверждена 31/III-1965

Срок  
введения 1/VII-1965 г.

ХОМУТЫ ПОДВЕСНЫЕ  
Тип Б

5191А; 5192А  
5193А

Лист 2

Продолжение

D	При- ме- ня- ем- ость	d	B	S	L Доп. откл. ±0,6	r Доп. откл. ±0,5	h Доп. откл. ±1	Длина раз- вертки	Вес в г		
									из стали (3)	из алю- сплава (3)	
28		4,2	10,8	⑤	41	2	4	I09	6,8	2,44	
30			13		43			I15	11,7, 2	4,2	2,56
32				③	45			I21	7,5	2,70	
34			10,8	③	I			47	I28	8,0	2,86
35			13		48			I30	13,2, 1	4,7	2,90
36			10,8	⑤	49			I35	8,4	3,00	
37		13		50	I38	14,0, 6	5,08				
38		5,3	13	I,5	54	2,5	5	I44	22,0	7,85	
39					55			I47	22,4	8,00	
40					56			I50	22,8	8,20	
41					57			I53	23,2	8,35	
42					58			I56	23,7	8,50	
43					59			I59	24,2	8,65	
45					61			I65	25,0	9,00	
48					64			I75	26,5	9,55	
50					66			I81	27,5	9,85	
51					67			I84	28,0	10,0	
52					68			I87	28,4	10,2	
53					69			I90	29,0	10,3	
55					71			I96	29,6	10,7	
56					72			I99	30,2	10,9	
58		74	205	31,0	11,1						
59		75	208	31,6	11,4						
60		76	211	32,0	11,5						
63		79	221	33,6	12,0						
65		81	227	34,5	12,3						
66		82	230	35,0	12,5						
68		84	236	35,8	12,8						
70		86	242	36,8	13,2						
73		89	252	38,2	13,7						
75		91	258	39,0	14,0						
76		92	261	40,0	14,2						
78		94	268	40,8	14,5						
80		96	274	41,6	14,9						
83		99	284	43,2	15,4						

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника  
4518

ХОМУТЫ ПОДВЕСНЫЕ  
ТИП Б

5191А; 5192А;  
5193А

Лист 3

Продолжение

D	Приме- няе- мость	d	B	S	L Доп. откл. ±0,6	r Доп. откл. ±0,5	h Доп. откл. ±1,0	Длина раз- верт- ки	Вес в г		
									из стали	из алюм. сплава	
85		5,3	13	1,5	I01	2,5	6	290	44,0	15,8	
88								I04	299	45,5	16,3
90								I06	305	46,4	16,6
93								I09	315	48,0	17,1
95								III	320	48,5	17,4
98								II4	331	50,5	18,0
I00								II6	337	51,0	18,3
I03								II9	346	52,5	18,8
I05								I21	352	53,5	19,1
II0								I26	368	56,0	20,0
II3								I29	377	57,0	20,5
II5								I31	383	58,0	20,8
I20								I36	398	61,0	21,6
I23								I39	407	62,0	22,2
I25								I41	413	63,0	22,5

1. Материал: сталь марок 20 и <sup>12Х17Г9АН4</sup> (Х17Г9АН4, ЭИ878) (7) и алюминиевый сплав марки Л16АМ.
2. Термическая обработка: хомуты из алюминиевого сплава калить,  $\sigma_B = 40 \pm 3$  кг/мм<sup>2</sup>. (2)
3. Допускаемые отклонения размеров, кроме указанных, - по А7; В7.
4. Покрытие: для хомутов из стали марки 20 - кадмирование; <sup>ку 9. хр;</sup> (3) (7) из стали марки Х17Г9АН4 - <sup>хим. пас;</sup> ~~наассивирование~~ <sup>хим. окс. Д.</sup> из алюминиевого сплава - ~~химическое оксидирование~~. (4)
5. Технические условия - 225АТУ.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

4518

№ изм.  
№ изм.

1  
3386

2  
3734

3  
3918

4  
4369

5  
5873